

ИНДАКОР™ ПС Цинк

(ТУ 2312-024-91917862-2011)

Грунт-краска антикоррозионная цинкнаполненная

Описание

Быстросохнущая одноупаковочная антикоррозионная грунт-краска на основе высокодисперсного порошка цинка марки ПЦВ и термопластичного полимера с добавками вспомогательных веществ.



Системы покрытий на основе ИНДАКОР ПС Цинк успешно прошли испытания и Рекомендованы ЦНИИПСК им. Мельникова (Центральным Научно-Исследовательским и Проектным Институтом Строительных Металлоконструкций) для защиты строительных металлоконструкций в условиях умеренного и холодного климата со **сроками службы более 15 лет.**

Области применения

Грунт-краска предназначена для защиты металлоконструкций и оборудования из углеродистых и малолегированных сталей, а также железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых:

- в атмосферных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения по ГОСТ 15150;
- в пресной и морской воде, грунтовых водах, водных растворах солей при pH = 6,0-8,5;
- при контакте с питьевой водой в практике холодного хозяйственно-питьевого водоснабжения;
- при контакте с этиловым спиртом и его водными растворами;
- при воздействии высокоагрессивных газов и паров металлургических и химических производств (в качестве грунтовочного покрытия с химически стойким покрывным слоем).

Рекомендуется для использования в системах покрытий с защитно-декоративной алюминийнаполненной краской ИНДАКОР™ ПС Алюминий (ТУ 2312-025-91917862-2011), а также уретановыми, акрил-уретановыми и другими эмалями по согласованию.

Особенности

- обладает протекторными свойствами за счет высокого содержания цинка и обеспечивает долговременную защиту от коррозии;
- быстро сохнет, пригоден для сварки, не ухудшает свойств сварного шва, ремонтпригодно;
- выдерживает перепад температур от **минус 60 °С до плюс 150 °С**;
- сертифицировано для контакта с питьевой водой;
- покрытие ИНДАКОР™ ПС Цинк пожаробезопасно, относится к материалам не воспламеняющимся и не распространяющим пламя на поверхности.

Основные технические характеристики

грунт-краска

Массовая доля нелетучих веществ, % (масс)	75-85	
Плотность, г/см ³	2,1-2,9	
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°С, с	не менее 25	
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 30-50 мкм, г/м ²	200-300	
Практический расход, г/м ²	С учетом соответствующих факторов потерь. (Метода нанесения, состояния поверхности, группы сложности окрашиваемой конструкции, потерь краски при распылении).	
Время высыхания до степени 3 (при ТСП 50-60 мкм), мин, не более	Температура, °С	Время высыхания, мин.
	20	20
	0	60
	-15	120
Указанное время высыхания может изменяться в зависимости от применяемого разбавителя, циркуляции воздуха, толщины пленки.		

покрытие

Содержание цинка в сухом покрытии, %	95-96
Толщина одного сухого слоя, мкм	30-150
Цвет и внешний вид	матовое светло-серое
Адгезия, балл, не более	1
Прочность при ударе, см, не менее	50
Эластичность при изгибе, мм, не более	5

Подготовка поверхности

- при окраске металлических поверхностей удалить острые кромки, заусенцы, наплывы и шлаки от сварки. Зачистить сварные швы;
- обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиритом) до степени 1 (ГОСТ 9.402);
- очистить поверхность от окалины и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402) или Sa 2,5 (ISO 8501-1);
- обеспылить поверхность.

Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3-4 (ГОСТ 9.402) или St3-St2 (ISO 8501-1) с приданием поверхности шероховатости, а также нанесение композиции на поверхность с начинающейся легкой ржавчиной.

Допускается остаточная влажность на поверхности металла.

Условия окраски

Окраска производится при температуре окружающего воздуха от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 98 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

Технология нанесения

Перед использованием перемешать с помощью миксера до однородного состояния по плотности и цвету суспензии.

При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями: Разбавитель №003, ксилол, сольвент, Р-4, не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до "отлипа" (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не даёт ощущения липкости).

Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Время до нанесения покрывных материалов составляет 24 часа; защитно-декоративную алюминиевонаполненную композицию ИНДАКОР™ ПС Алюминий допускается наносить через 2 часа.

Сушка - естественная. Рекомендуемое время до начала пакетирования и транспортировки 24 часа. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в жидких средах составляет не менее 7 суток.

Для очистки оборудования использовать растворители: ксилол, сольвент, Р-4.

Методы нанесения

Технологические режимы окрашивания:

Безвоздушное распыление

разбавление	без разбавления
диаметр сопла	0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

Пневматическое распыление

разбавление	до 5% по массе
диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

разбавление	до 5% по массе
-------------	----------------

Упаковка и хранение

Грунт-краска ИНДАКОР™ ПС Цинк упакована в металлические евроведра по 20 кг.

Хранение и транспортировка композиции - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением грунт-краску рекомендуется выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Грунт-краска ИНДАКОР™ ПС Цинк относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (малоопасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений.

Условия окраски

Окраска производится при температуре окружающего воздуха от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 98 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

Технология нанесения

Перед использованием перемешать состав до однородного состояния по плотности и цвету суспензии.

При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями: Разбавитель №003, ксилол, сольвент, Р-4, не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до "отлипа" (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не даёт ощущения липкости).

Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Сушка - естественная. Рекомендуемое время до начала пакетирования и транспортировки 24 часа.

Для очистки оборудования использовать растворители: ксилол, сольвент, Р-4.

Методы нанесения

Технологические режимы окрашивания:

Безвоздушное распыление

разбавление	без разбавления
диаметр сопла	0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

Пневматическое распыление

разбавление	до 5% по массе
диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

разбавление	до 5% по массе
-------------	----------------

Упаковка и хранение

Краска ИНДАКОР™ ПС Алюминий упакована в металлические евроведра по 18 кг.

Хранение и транспортировка композиции - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением грунт-краску рекомендуется выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Краска ИНДАКОР™ ПС Алюминий относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (малоопасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений.



